PROWHITE

KOROZYON TESTLERİ





600 L ve 1.100 L kabin seçenekleri

Çevrimli tuz sisi ve kontrollü bağıl nem

PW-CCT-600 / PW-CRH-1100

Tuz Sisi ve Çevrimli Korozyon Test Kabinleri

Her Aşamada Hassasiyet. Her Testte Güven.

İki kabin seçeneği



PW-CCT-600 / 600 L / ÇEVRİMLİ

Çevrimli tuz sisi

Tuz sisi, kurutma ve yüksek nem aşamalarını içeren test programları için.

Tuz sisi · Kurutma · Yüksek nem



PW-CRH-1100 / 1.100 L / KONTROLLÜ BAĞIL NEM

Kontrollü nem çevrimi

Değişken bağıl nem ve programlanabilir çözelti püskürtmesi gerektiren çok aşamalı testler için.

Tuz sisi · Değişken bağıl nem · Kurutma · Çözelti duşu

Neleri test edebilirsiniz?

Korozyon testine alınabilecek metal parçalar ve kaplamalı numuneler.



NUMUNE ÖRNEKLERİ

Boyalı ve toz boyalı paneller

Düz veya çizik açılmış kuponlar, kaplamalı saclar ve numune panelleri.

Kaplanmış ve galvanizli parçalar

Braketler, cıvatalar, somunlar, pullar ve şekillendirilmiş çelik parçalar.

Eloksallı alüminyum

Kuponlar, çıta kesitleri ve küçük profil numuneleri.

Elektrik ekipmanlarının metal parçaları

Muhafaza panelleri, kablo rakorları ve konnektör gövdeleri.

Numune hazırlığı, yerleşim açısı, maruz bırakma süresi ve değerlendirme ölçütleri ilgili ürün şartnamesine göre belirlenir.

Sektörlere göre uygulamalar

Kalite kontrol, kaplama geliştirme ve tedarikçi yeterlilik değerlendirmesi için.



OTOMOTİV

Preslenmiş braketler, kaplamalı montaj grupları ve bağlantı parçaları.



KAPLAMA VE METAL YÜZEY İŞLEMLERİ

Boyalı, kataforez kaplı, toz boyalı ve metal kaplı numuneler.



ELEKTRİK EKİPMANLARI

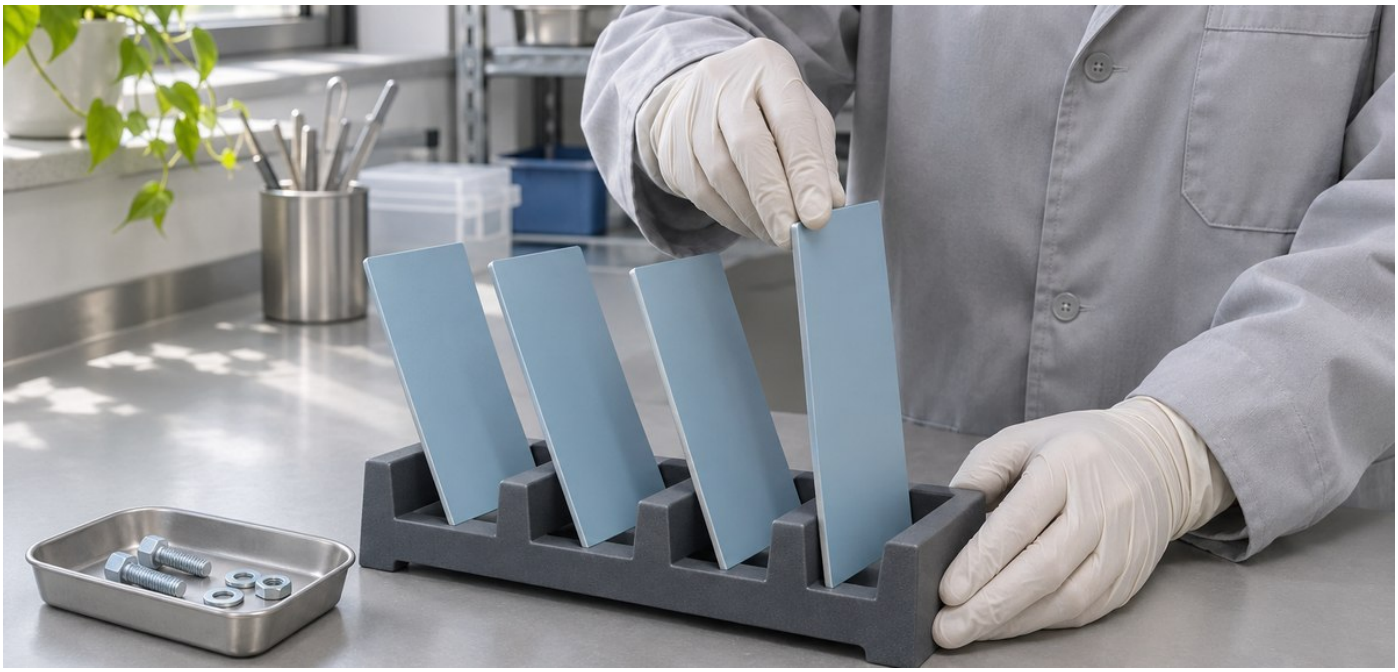
Metal muhafazalar, rakor plakaları ve konnektör parçaları.



ENDÜSTRİYEL VE YAPI DONANIMI

Galvanizli bağlantı parçaları, raylar ve eloksallı profiller.

Numuneden test kaydına



Temsili numune hazırlama sahnesi.

Hazırlama ve yerleştirme	Numune geometrisine uygun tutucuları seçin. Numuneleri belirtilen aralık ve açıya göre yerleştirin.
Test sırasını ayarlama	Test aşamalarını ana kabindeki tek 7 inç dokunmatik PLC/HMI'dan seçin. Durum ve alarmları aynı ekrandan izleyin.
Kayıt ve değerlendirme	Test koşullarını kaydedin ve numuneleri ilgili ürün şartnamesine göre değerlendirin.

TEST YÖNTEMLERİ

ISO 9227 (NSS) · ASTM B117

Sürekli nötr tuz sisi yöntemleri. Çevrimli ve kontrollü nemli kabinlerde uygulamaya göre farklı test aşamaları seçilebilir.

1.100 L kabinin ayrı hava hazırlama ünitesi, ana kabine elektrik soketi ve hava hortumuyla bağlanır.

Sis, kurutma ve nem çevrimi

Test yöntemi, aşamaların sırasını, süresini ve uygulanacak koşulları belirler.

Test fazı	Çalışma prensibi	Kabin seçeneği
Tuz sisi	Çözelti, atomizörde ince sise dönüştürülür ve test haznesine yayılır.	600 L ve 1.100 L
Kurutma	Hava akışı numune yüzeyini kurutur. Kurutma koşulları test programına göre belirlenir.	600 L ve 1.100 L
Yüksek nem	Hazneye su buharı verilerek yüksek bağıl nemli bir test aşaması oluşturulur.	600 L
Değişken bağıl nem	Hava hazırlama ünitesi ve sensör geri beslemesiyle sıcaklık ve bağıl nem profili yönetilir.	1.100 L
Çözelti duşu	Programlı nozullar çözeltiyi numuneye doğrudan uygular. Sis fazı ayrı yürütülür.	1.100 L

Numune geometrisine göre yerleştirme

Panel rafı

Kaplamalı düz paneller ve kuponlar.

Askı çubuğu

Küçük ve düzensiz biçimli parçalar.

Taşıyıcı ızgara

Rafa veya askıya sığmayan üç boyutlu numuneler.

> Tutucu seçimi numunenin ölçüsüne, ağırlığına ve test şartnamesine bağlıdır.

Test gereksinimlerinizi paylaşın

Test yönteminizi, numune ölçülerinizi ve gerekli test sırasını paylaşın. Uygulamanıza uygun kabin seçeneğini birlikte belirleyelim.

PROWHITE TEKNOLOJİ A.Ş.

WEB SİTESİ
www.prowhite.com.tr

E-POSTA
info@prowhite.com.tr

TELEFON
+90 212 671 05 03

WHATSAPP
+90 533 458 07 64

ADRES
Gökevler Mahallesi, Adnan Kahveci Bulvarı,
563. Sokak, No: 9-A, Esenyurt / İstanbul, Türkiye



PW-CCT-600

PW-CRH-1100

Her Aşamada Hassasiyet.
Her Testte Güven.