PROWHITE

PW-CRH-1300 / OTOMOTİV VE ENDÜSTRİ

Çevrimli Korozyon Test Kabini

1.300 L test hacmi ile tuz sisi, OEM korozyon çevrimleri ve kontrollü iklim fazları.



CRH kabin platformu ve harici hazırlama ünitesi

1.300 L	−20 °C	7 inç
Test hacmi	Aktif soğutma	Dokunmatik PLC/HMI

Otomotiv bileşenleri, boyalı ve kaplamalı paneller, metal bağlantılar ve endüstriyel parçaların çevrimli maruziyet testleri.

DONANIM VE KONTROL

Teknik özellikler

CRH 1.300 L OEM donanımı, korozyon çevrimlerinin tüm fazlarını tek kontrol panelinden yönetir.

ÖZELLİK	CRH 1.300 L OEM DONANIMI
Kabin hacmi	1.300 L test hacmi. Düz paneller, test kuponları ve üç boyutlu parçalar için numune taşıyıcıları.
Isıtma ve aktif soğutma	−20 °C'ye kadar soğutma. Donma fazları ve sıcaklık rampaları reçeteden programlanır.
Yüksek nem / temiz su sisi	%95–100 bağıl nem fazı için bağımsız temiz su sisi sistemi.
Kontrollü ortam	23 °C / %50 bağıl nem çalışma noktası. Sıcaklık, bağıl nem ve çiy noktası yönetimi.
Tuz sisi ve tuz yağışı	Atomizörle sürekli ve çevrimli sis. Yüksek tuz yağışı modunda 2–5,5 mL/80 cm²/saat ayar aralığı.
Üstten çözelti püskürtme	Doğrudan ıslatma için programlanabilir, üstten salınımlı püskürtme barı.
Otomatik daldırma	Sıcaklık kontrollü daldırma ünitesi. Daldırma süresi ve çevrim sırası reçeteden yönetilir.
Otomatik duvar yıkama	Programlanabilir kabin iç duvar yıkaması.
Hızlı kurutma	Kontrollü hava dolaşımı ve ısıtma. 35 °C'den 70 °C'ye 15–30 dakikalık sıcaklık geçişi.
Harici hazırlama ünitesi	Hazırlama ünitesi ana kabine elektrik soketi ve hava hortumuyla bağlanır.
Kontrol ve kayıt	Tek 7 inç dokunmatik PLC/HMI. Faz, rampa, süre ve tekrar yönetimi. Sıcaklık, nem, faz ve alarm kayıtları zaman damgalıdır.

TEST YÖNTEMLERİ

Korozyon test standartları

Nötr tuz sisi, kontrollü nem, kurutma, doğrudan ıslatma, daldırma ve donma adımları test programına göre uygulanır.

TEST AİLESİ	STANDART VE YÖNTEM
Sürekli tuz sisi	ISO 9227 (NSS), ASTM B117
Uluslararası çevrimler	ISO 16701:2025 (A/B), IEC 60068-2-52 (Yöntem 7 ve 8), ASTM G85 Ek A5, ASTM G44
Donma fazlı çevrimler	VDA 233-102, DIN 55635, DIN EN ISO 11997-3
Ford ve Jaguar Land Rover	Ford CETP 00.00-L-467, TP.JLR 52.265
Volvo	VCS 1027,149 (ACT-1), VCS 1027,1449 (ACT-2), STD 423-0014, STD 1027,1375 (VICT)
Scania	STD 4319
GM ve SAE	GMW14872, GM9540P, SAE J2334 (Yöntem A, B ve C)
Renault	ECC-1 / D17 2028
Hyundai ve Honda	Hyundai CCT-A / B / C / D (MS600-66), Honda 5100Z-SG0-A000
Diğer çevrimler	CCT1, CCT2, JASO M609

UV ile birleşik korozyon çevrimleri

ASTM D5894 ve ISO 11997-2 kapsamındaki korozyon fazları CRH kabininde, floresan UV fazları bağımsız PW-K035 kabininde yürütülür.

Araç üreticisi yöntemleri

Araç üreticilerinin tuz sisi, su sisi, nem ve çevrimli korozyon şartnameleri.

ÜRETİCİ / GRUP	STANDART VE YÖNTEM
BMW	AA-0213 (AA-P 224), AA-0224 (AA-P 175), AA-0324 (AA-P 184)
Fiat	50180 (Yöntem A1, A2 ve A3), 50493
Ford	FLTM BI 103-01, FLTM BI 123-03
General Motors	GM4465P, GM4298P
Jaguar Land Rover	JNS 30.16.03, TP.JLR 52.252
Nissan	CCT-5, MES-M0007 (Yöntem A ve B), NES M0158
Renault / Alliance	D17 1058, RNES-G-00005, RNES-G-00006, RNES-G-00007
Scania	STD 4445
Toyota	TSH1555G (Yöntem A, B ve C)
Volkswagen / Audi	PV 1078, PV 1200, PV 1209, PV 1210
Volvo	STD 5711,102, STD 1027,14, STD 423-0069, STD 4233
Otomotiv çevrimleri	CCT-4, JASO M610, SAE J2635, VDA 621-415

Yönteme göre numune maruziyeti

Çözelti, sıcaklık ve nem profili, geçiş süreleri ve ıslatma biçimi seçilen şartnameye göre düzenlenir.

PROWHITE

UYGULAMALAR

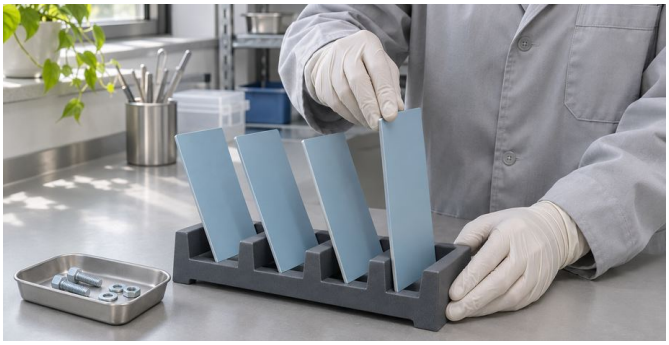
Test edilebilen ürünler

Otomotiv kalite kontrolü, kaplama geliştirme ve endüstriyel parça dayanımı için numune ve ürün testleri.





Kaplanmış paneller ve bağlantı elemanları



Laboratuvarda panel yerleşimi

Otomotiv ve ulaşım

Gövde panelleri, braketler, bağlantı elemanları, soket gövdeleri.

Boya, metal ve endüstri

Kaplama kuponları, sac ve profil, muhafaza, menteşe ve donanım.

Her Aşamada Hassasiyet. Her Testte Güven.

PROWHITE Teknoloji A.Ş. · Esenyurt / İstanbul

prowhite.com.tr

info@prowhite.com.tr

+90 212 671 05 03

WhatsApp +90 533 458 07 64

Ürün sayfası